

Allgemeine Geschäftsbedingungen (AGB) – Wohnmobilstellplatz Bike Days Willingen 2026

1. Geltungsbereich

Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten für alle Buchungen und die Nutzung des Wohnmobilstellplatzes, während der **Bike Days Willingen 2026**.

Mit der Buchung und Nutzung des Stellplatzes erkennt der Nutzer (nachfolgend „Teilnehmer“) diese Bedingungen als verbindlich an.

2. Buchung und Bestätigung

- (1) Die Buchung eines Stellplatzes erfolgt ausschließlich über das bereitgestellte **Online-Formular**.
 - (2) Nur vollständig und korrekt ausgefüllte Formulare können bearbeitet werden.
 - (3) Nach Prüfung der Anfrage erhält der Teilnehmer eine **Buchungsbestätigung per E-Mail**. Erst mit dieser Bestätigung gilt die Buchung als verbindlich.
 - (4) Ein Anspruch auf einen bestimmten Stellplatz besteht nicht. Die **Zuteilung erfolgt automatisch** nach Verfügbarkeit und organisatorischen Gesichtspunkten.
-

3. Anreise und Abreise

- (1) Die **Anreise** ist ab **Mittwoch, 08. Juli 2026, 16:00 Uhr** möglich.
 - (2) Die **Abreise** muss bis spätestens **Montag, 13. Juli 2026, 16:00 Uhr** erfolgen.
 - (3) Den Anweisungen des Personals und der Beschilderung vor Ort ist Folge zu leisten.
 - (4) Eine verspätete Abreise kann organisatorische Probleme verursachen und ist zu vermeiden.
-

4. Zahlungsbedingungen

- (1) Die Stellplatzgebühr ist **vor Ort in bar oder EC-Zahlung** zu entrichten.
 - (2) Die Bezahlung erfolgt zu den ausgeschilderten Zeiten, in der Regel
 - **Mittwoch & Donnerstag:** 18:00 – 20:00 Uhr
 - **An den übrigen Tagen:** ganztägig auf dem Gelände.
 - (3) Der Teilnehmer wird gebeten, den Betrag **passend bereitzuhalten**, um einen reibungslosen Ablauf zu gewährleisten.
-

5. Nutzung des Stellplatzes

- (1) Der zugewiesene Stellplatz darf nur innerhalb der **markierten Grenzen** genutzt werden.
 - (2) Das Aufstellen von **Pavillons, Markisen oder ähnlichen Aufbauten** ist erlaubt, sofern die Stellplatzgrenzen eingehalten und Sicherheitsvorschriften beachtet werden.
 - (3) Der Stellplatz ist **sauber zu halten** und am Abreisetag in ordentlichem Zustand zu hinterlassen.
 - (4) Eine **gewerbliche Nutzung** oder Untervermietung ist nicht gestattet.
-

6. Feuer, Grillen und Sicherheit

- (1) **Offenes Feuer ist auf dem gesamten Gelände strengstens verboten**.
Darunter fallen insbesondere Lagerfeuer, Feuerschalen, Holzkohlegrills, Elektrogrills und ähnliches.
 - (2) Zu widerhandlungen führen **sofort zum Platzverweis**, ohne Anspruch auf Rückerstattung bereits gezahlter Gebühren.
-

7. Ruhezeiten

- (1) Auf dem gesamten Stellplatz gilt eine **Nachtruhe ab 23:00 Uhr**.
 - (2) In dieser Zeit sind laute Musik, übermäßiger Lärm oder andere Ruhestörungen zu unterlassen.
 - (3) Bei wiederholten Verstößen kann der Teilnehmer des Platzes verwiesen werden.
-

8. Strom, Wasser und Sanitäranlagen

- (1) Auf dem Stellplatz stehen **keine Stromanschlüsse** sowie **keine Wasser- oder Abwasseranschlüsse** zur Verfügung.
 - (2) In der Nähe des Stellplatzes befinden sich **Toiletten und Duschkabinen**. Die Standorte werden vor Ort bekanntgegeben.
 - (3) Das **Ablassen von Grauwasser oder Chemietoiletten** auf dem Gelände ist strengstens untersagt.
-

9. Müllentsorgung

- (1) Müll ist an den **ausgewiesenen Sammelstellen** ordnungsgemäß zu entsorgen.
 - (2) Der Stellplatz ist **sauber zu halten** und beim Verlassen in ordnungsgemäßem Zustand zu hinterlassen.
 - (3) Umweltbewusstes Verhalten wird ausdrücklich erwartet.
-

10. Haustiere

- (1) **Hunde sind auf dem Stellplatz erlaubt**, müssen jedoch **ständig angeleint** sein.
 - (2) Der Halter ist verpflichtet, **Hundekot unverzüglich zu beseitigen** und Rücksicht auf andere Gäste zu nehmen.
-

11. Rücktritt / Nichtanreise

- (1) Da keine Vorauszahlungen oder Gebühren erhoben werden, ist ein Rücktritt jederzeit möglich.
 - (2) Teilnehmer, die nicht anreisen können, werden gebeten, dies **kurz per E-Mail** mitzuteilen, damit der Stellplatz anderweitig vergeben werden kann.
 - (3) Es besteht **kein Anspruch auf Entschädigung oder Ersatz**.
-

12. Haftung

- (1) Die Nutzung des Stellplatzes erfolgt **auf eigene Gefahr**.
 - (2) Der Veranstalter haftet nicht für **Verlust, Diebstahl oder Beschädigung** von Eigentum der Teilnehmer, soweit kein Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit vorliegt.
 - (3) Für Schäden, die durch den Teilnehmer verursacht werden, haftet dieser selbst in vollem Umfang.
-

13. Datenschutz

- (1) Personenbezogene Daten werden ausschließlich zur **Bearbeitung der Buchung** verwendet.
 - (2) Eine Weitergabe an Dritte oder dauerhafte Speicherung findet **nicht statt**.
 - (3) Nach Abschluss der Veranstaltung werden alle Daten gelöscht.
-

14. Platzverweis und Hausrecht

- (1) Das Organisationsteam der Bike Days Willingen übt auf dem Stellplatz das **Hausrecht** aus.
 - (2) Bei Verstößen gegen diese AGB, bei sicherheitsgefährdendem Verhalten oder bei wiederholten Ruhestörungen kann ein **sofortiger Platzverweis** ausgesprochen werden.
 - (3) In diesem Fall besteht **kein Anspruch auf Rückerstattung** der Stellplatzgebühr.
-

15. Salvatorische Klausel

Sollten einzelne Bestimmungen dieser AGB unwirksam oder undurchführbar sein, bleibt die Gültigkeit der übrigen Bestimmungen unberührt.

16. Veranstalter / Kontakt

Veranstalter:

Willinger Event Gbr.
Sonnenhof 1
34508 Willingen